TIG
DC – HF
MONO

10-160A

TIG DC 168

INVEST IN THE FUTURE

Ce TIG professionnel est idéal pour les tuyauteurs, les chaudronniers et les services de maintenance. Il permet de souder l'acier, l'inox, et le cuivre.

INTERFACE

De technologie INVERTER, le **TIG DC 168** est contrôlé par micro-processeur avec un panneau de commande digital pour des réglages simplifiés.

Avec sa sauvegarde mémoire, vous pouvez conserver jusqu'à 5 programmes.

AMORÇAGE

- *2 possibilités :* LIFT pour environnement spécifique
  HF sans contact

- *Automatisme intégré* : «Adjust Ideal Position»
  Le système vous aide à positionner l'électrode avant la montée du courant. Une intensité très faible est délivrée (10A), agissant comme un « faisceau lumineux ».
  (Disponible uniquement en 4T et 4Tlog)

ADJUST IDEAL POSITION

GACHETTE

- *2 Temps*
- *4 Temps*
- *4 Temps "LOG"* : l'opérateur choisit par une brève impulsion entre 2 courants de soudage (courant chaud et courant froid)

3 PROCEDES TIG

- *TIG "normal "* : Réglables Pré-Gaz / Montée du courant / Intensité (1 ou 2 intensités possibles en mode 4Tlog)/ / Post-Gaz / Évanouissement.

- *TIG Pulsé :* *Mode Easy Pulse* : l'opérateur définit le courant moyen de soudure, l'appareil gère automatiquement la fréquence, le courant chaud et le courant froid

  Mode normal : l'opérateur règle son courant chaud, son courant froid et la fréquence (0,2 HZ à 20 HZ)

- *TIG Spot :* Permet de préparer les pièces en faisant du pointage

Poste fourni avec accessoires – **ref.011410**
Torche TIG, boite de consommables, pince de masse et porte électrode

Existe en version sans accessoires – **ref.011427**

PROTEC 400 Ce poste est protégé contre les surtensions jusqu'à 400V

CE EN 60974-1

50/60Hz	AM	I2 (A) TIG AC	I2 (A) TIG DC	I2 (A) MMA	EN60974-1 (40°C) IA (60%)	EN60974-1 (40°C) X% (I2 max)	U0	mm²	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15 %)	
230V 1~	**16A**	–	10A ▽ 160A	10A ▽ 160A	**100A**	**21%**	**82V**	**35/50**	**14x37x30 / 9**	**6kW**	**7,5kVA**