

Ce TIG professionnel est idéal pour les tuyauteurs, les chaudronniers et les services de maintenance. Il permet de souder l'acier, l'inox et le cuivre.

INTERFACE

De technologie INVERTER, le TIG DC 200 est contrôlé par microprocesseur avec un panneau de commande digital pour des réglages simplifiés. Avec sa sauvegarde mémoire, vous pouvez conserver jusqu'à 5 programmes.

TIG 200

✓ Amorçage :



- 2 possibilités : HF sans contact ou LIFT avec contact.
- Automatisation intégrée : «Adjust Ideal Position».

Le système vous aide à positionner l'électrode avant la montée du courant. Une intensité très faible est délivrée, agissant comme un « faisceau lumineux » (disponible en 4T et 4Tlog).

✓ 3 gestions de la gâchette :

- 2 Temps
- 4 Temps
- 4 T «LOG» : l'opérateur choisit à tout moment par une brève impulsion sur la gâchette entre 2 courants de soudage (courant chaud et courant froid).

✓ Détection automatique de la torche :

Avec possibilité de connecter une torche simple ou à double bouton, avec ou sans potentiomètre intégré.

✓ 3 procédés DC :

- **TIG :** Réglages : pré-gaz / montée du courant / intensité (1 ou 2 intensités possibles en mode 4Tlog) / post-gaz / évanouissement.
- **TIG Pulsé :** - Mode Easy Pulse : l'opérateur définit son courant moyen de soudage. L'appareil gère automatiquement la fréquence, le courant chaud et le courant froid.
- Mode Normal : l'opérateur règle son courant chaud, son courant froid et la fréquence de pulsation (0,2 HZ à 20 HZ).
- **TIG SPOT :** TIG Spot : Permet de préparer les pièces en faisant du pointage.

✓ Prise arrière :

Pour connecter une commande à pédale (ref.045682) ou une commande à distance manuelle (ref. 045675).



Livré avec :

- torche SR17DB (4m)
- kit MMA

Ref. 011533 :

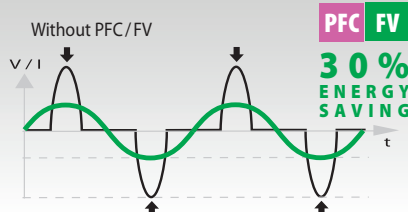
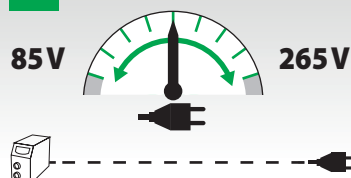
Livré sans accessoires.



- Soude avec une grande facilité toutes les électrodes acier, inox, fonte, rutile ou basique.
- En plus de l'Anti-Sticking, ce produit vous propose un Hot Start et un Arc Force réglables.

ALIMENTATION HIGH-TECH

PFC POWER FACTOR CORRECTION
FV FLEXIBLE VOLTAGE



De dernière génération, le TIG 200 DC dispose d'un PFC de grande envergure qui le rend FLEXIBLE VOLTAGE (85-265V).

Grâce à cette technologie, il fonctionne sur une simple prise 230V-13A ou 110V 32A même en utilisation intensive et sur rallonges de chantier (100m).

	50/60hz	TIG AC	I ₂		EN60974-1 (40°C)		U ₀	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
			TIG DC	MMA	I _A (60%)	X% (I ₂ max)			
230V 1~	13A	-	5-200A	10-200A	140A	30%	76V	35/50	42x15x31 / 12
110V 1~	32A		5-180A	10-120A	115A	26%			
									7 kW 8.75 kVA